中国重汽集团泰安五岳专用汽车有限公司

零部件部400T冲床增加四套落料模项目

招

标

书

时间： 2025年8月

**目 录**

第一章 招标公告

第二章 技术协议书

1. 合同模板

**附件**

**第一章 招标公告**

1. **项目名称**

项目名称：零部件部400T冲床增加四套落料模

1. **招标内容**

400T冲床增加四套落料模，确保模具符合甲方技术要求，保证设备正常稳定运转。

1. **招标形式**

招标形式：公开招标

1. **议程安排**
2. **答疑时间：**截止至2025年9月10日下午17点前
3. **答疑方式：电话答疑。**
4. **开标时间：**  2025年9月15日上午9点开标。（暂定,以电话通知为准）
5. **技术事宜联系人：**侯波 联系电话：15864774483

**商务事宜联系人：**张卫波 联系电话：15253846000

1. **投标邮箱：wangzekai@sinotruk.com**

**五、投标须知**

**1.合格投标人：**

⑴投标人须遵守《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国民法典》及其它有关的法律和法规；为中华人民共和国境内注册的独立法人机构，具有独立承担民事责任能力；

⑵具有模具设计、制造、销售相关资质，注册资金50万元以上、截止至开标当日成立满三年以上，并在人员、设备、资金等方面具有承担本项目的能力；

⑶投标人须提供具有统一社会信用代码的新版营业执照副本原件或复印件（需盖章）；

⑷具有良好的商业信誉，在国家企业信用信息公示系统中无行政处罚、列入经营异常名录和列入严重违法失信企业名单（黑名单）信息或上述信息已被移除；

⑸投标人在近三年内在经营活动中无违法记录；

⑹具有健全的财务会计制度，财务状况和市场行为良好。没有处于被有权机关吊销营业执照、吊销资质、停业整顿、取消投标资格以及财产被接管、冻结或进入破产程序等；

⑺投标人没有被列入招标人处《黑名单》（《黑名单》指投标人与招标人在以往或正在进行的合作中，存在招标人认为的违反合同约定或违反法律法规等的失信行为）的；

⑻投标人须具有履行合同所必须的设备、财务、技术、服务等方面的资质和能力。

⑼投标人须具有完全履行招标文件的所有要求的能力。

⑽投标人须负责提供合理的便于运输的包装物，并承担相关费用。

⑾投标人须认可招标人的工作指令，包括节假日能正常开展工作的要求。

⑿投标人必须是最终投标、签订合同的单位，不得以任何理由将已中标项目以任何形式转包给其他单位。

**2.投标文件格式组成**

**2.4投标报价表（附件一）**

**2.5其他文件（附件二）**

**投标人认为对其投标有利的其他资料，如营业执照、资质证书、业绩证明等其他文件。注：招标文件给定格式的按给定的格式填写，未给定格式的，由投标人自行编制，但需包含以上内容。**

**3、报价：**

1. 本次招标为公开招标，依据技术协议要求内容，进行报价。

2.所有报价货币单位均为：元（人民币），含税、含人工、含安装、含运费。

3.结算方式：银行承兑汇票结算

（1）增加400T冲床四套落料模，确保模具符合甲方要求，保证设备正常稳定运转，经甲方验收合格后，甲方出具书面验收单，乙方提供含税13％的全额增值税专用发票，依照公司财务制度审核无误挂账后次月支付95%。

（2）剩余价款的5%作为质量保证金，质量保证金在本合同约定的质量保证期内不计利息，待设备质量保证期满后，经甲方依照财务制度审核无误后 30 日内支付；如有质量问题，质量保证金予以扣除。

**4、其他**

投标人须认可招标人由于招标人上级集团公司政策变化引起的随时终止合同的要求。

**七、开标、评标**

1.开标、评标

（1）投标人在邮箱内进行报价，招标人组织公司相关部门共同开标进行报价汇总，确定中标乙方。

（2）所有报价货币单位均为：元（人民币，含税）。

（3）质量保证期为12个月。

（4）开标价为第一轮报价，每轮淘汰最高报价，合理低价中标。

**八、合同签订**

1.根据评标工作小组的评标结果并按相关法律法规的规定及公司相关制度要求，确定中标人。中标人承诺无条件服从招标人针对该项目的后续所有安排。招标人不对未中标人做任何解释。

2.招标人发送《中标通知书》给中标人，中标人应及时与招标人联系，在规定的时间内（一般为接到《中标通知书》后2个工作日内）到招标单位进行项目对接，如果中标人接到《中标通知书》后，无正当理由拒绝按其规定的期限与相关单位签订合同或在签订合同时向招标人或相关单位提出附加条件或者更改合同实质性内容的，招标人有权取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

3.中标人应当按照合同约定的履约责任，质保期内如中标人未按合同及其附件约定履行应承担的责任，招标人或招标人指定的合同签订单位有权扣除其质保金。

4.中标人应在保证质量的前提下完成中标项目，不得将中标项目转包或分包给他人，否则视为违约，招标人或相关单位有权解除合同。

5.在履行合同过程中，中标人由于履行义务的能力或信用有严重缺陷，招标人有权解除合同并取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

6.招标人有权指定招标人的关联单位作为合同签订人，与中标人签署相关合同，且具体权利义务以双方最终签署的合同为准。

7.中标人须认可招标人由于招标人上级集团公司政策变化引起的随时终止项目的要求。

**九、废标及终止招标**

1.投标人有下列情形之一，其投标将被视为废标，招标人将严格按照《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规及规章制度的规定行使权利。投标人给招标人造成损失的，招标人有索赔的权利，投标人应予以赔偿。

⑴投标人提供的有关资格、资质证明文件不合格、不真实或提供虚假投标材料；

⑵投标人在报价有效期内撤回投标；

⑶在整个评标过程中，投标人有企图影响评标结果公正性的任何活动；

⑷投标人以任何方式诋毁其他投标人；

⑸投标人串通投标；

⑹以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的；

⑺中标人不按规定签订合同；

⑻法律、法规规定的其他情况。

2.出现下列情形之一，招标人有权否决所有投标人的投标，并终止招标。

⑴出现影响采购公正的违法、违规行为的。

⑵因重大变故，采购任务取消的。

⑶招标人认为其他应终止招标的情形。

⑷符合投标条件的投标人或者对招标文件做实质响应的投标人不足三家。

**十、中标人瑕疵滞后发现的处理原则**

无论基于何种原因，各项本应作为拒绝处理的情形即便未被及时发现而使该中标人通过了资格审核、初评、现场复审、终评或其他所有相关程序，包括已签订合同的情形，招标人有权取消其中标资格，一旦中标人被拒绝或该中标人此前的评议结果被取消，相关的一切损失均由该中标人承担。

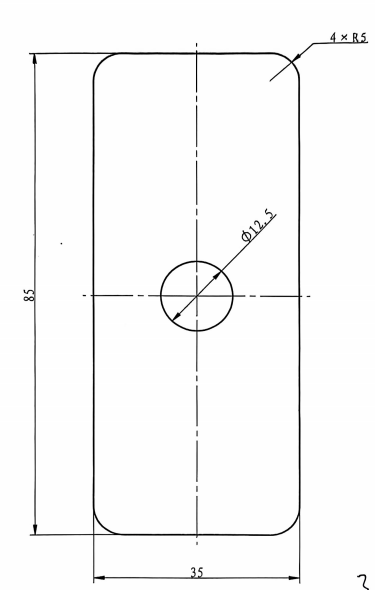
**十一、解释权**

1. 本招标文件的最终解释权归招标人，当对一个问题有多种解释时以招标人的书面解释为准。
2. 招标文件未做须知明示，而又有相关法律、法规规定的，招标人对此所做解释以相关的法律、法规规定为依据。

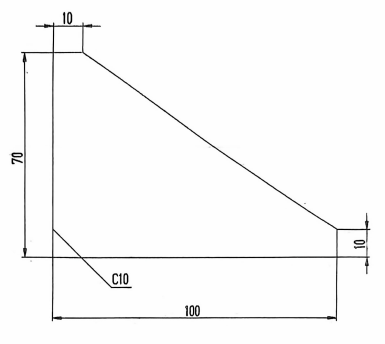
**第二章 技术协议书**

**一、项目内容**

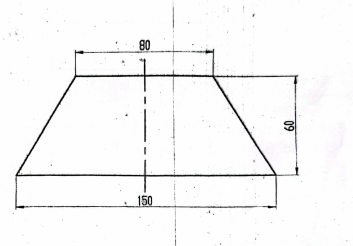
1、制作工件编号为CFB2180C010012（附工件图）冲床落料模一套，具体规格以现场实际测量为准，材质为Dc53或者优于Dc53,硬度不低于55HRC，滚珠材质为Cr12Mov，滚珠硬度不低于60HRC。



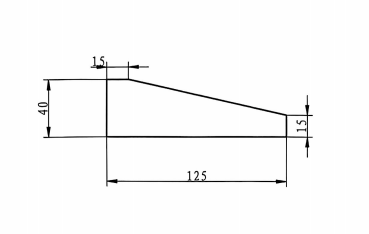
2、制作工件编号为25FDE01500015（附工件图）冲床落料模一套，具体规格以现场实际测量为准，材质为Cr12MoV或同等及以上材质的合金钢,硬度不低于55HRC，滚珠材质为Cr12Mov，滚珠硬度不低于60HRC。



3、制作工件编号为31FGFA0510026（附工件图）冲床落料模一套，具体规格以现场实际测量为准，材质为Dc53或者优于Dc53的合金钢,硬度不低于55HRC，滚珠材质为Cr12Mov，滚珠硬度不低于60HRC。



4、制作工件编号为CFB1350010016（附工件图）冲床落料模一套，具体规格以现场实际测量为准，材质为Cr12MoV或同等及以上材质的合金钢,硬度不低于55HRC，滚珠材质为Cr12Mov，滚珠硬度不低于60HRC。



5、模具整体热处理，淬硬层深度不小于3mm，粗糙度不大于0.8um。

**二、技术要求**

1、 乙方需根据下料工件进行现场测量确认，并出具正式设计图纸。图纸经双方技术确认签字后方可制作。实施过程中若有方案调整等情况，乙方需出具正式书面文件，经甲方同意后方可实施。

2、乙方负责模具运输、装卸，运输过程应具备防护措施，保证模具无磕碰、无变形。运输、装卸过程中造成模具损伤，由乙方负责。模具所有表面在发货运送前应做润滑防护措施，防止表面氧化。

3、发货前乙方需提模具供材质报告，热处理、精度、尺寸、硬度等检测报告。货物到达现场后，双方对模具技术参数检验核实。（若检验不合格，由乙方免费更换，并以合同总款的 10%/件 进行处罚）。

4、新模具不应有麻点、锈迹、磕碰、划痕。模具使用中本体及槽口无划痕、无裂纹、无变形；无质量缺陷，模具直线度为0.05mm/m,全长直线度不大于0.2mm。

5、乙方需提供模具全套设计图纸，纸质版和电子版各1份，其他相关事宜按国家相关行业标准实施。

**三、总体要求**

**项目工作内容包括但不限于以下部分，乙方对项目的完整性负责：**

**1、工艺方案的详细设计**

模具的设计、供货、制造、运输、安装、调试及项目管理；

2、**运输服务**

乙方应负责将设备运到目的地，并必须做到设备（或材料）在任何运输过程中不受损坏和遗失。

3、**工期及安全**

3.1、合同生效后30天内到货,模具安装完成后，需现场验证模具3天,要求模具验证阶段乙方现场全程跟踪处理相关问题。

3.2乙方在甲方现场施工期间，必须遵守甲方的现场及安全方面管理规定，并做好自身安全工作，若出现安全责任事故，乙方承担全部责任。

4、**项目验收**

设备验收依据：双方签订的技术协议、双方会签的图纸、安全规范和标准、防火规范和标准、环保规范和标准、设备采用材质合格证明及分析报告。

设备验收内容

| 序号 | 验收阶段 | 内容 | 验收标准及依据 |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 安装调试验收 | 满足安装、调试及工艺设备参数要求，以试件的方式进行参数收集，模具冲压件尺寸符合图纸要求，质量满足甲方检验标准。模具连续冲压1000件无故障，冲压节拍满足甲方生产节拍要求。 | 1、工程承包合同  2、技术协议  3、双方共同签字验收报告。  4、国家的相关法规。 |
| 2 | 最终验收 | 模具安装完后，试运行7天,双方依据技术要求进行验收，验收合格后，进入质保期。 | 1、工程承包合同  2、技术协议  3、双方共同签字最终验收报告  5、国家的相关法规。 |

**5 质量担保**

5.1乙方必须提供所提供模具12个月的质量担保，滚珠保证6个月内不出现划痕现象。

5.2任何没有指明的部件或设备的组件都将达到质量担保周期。

5.3在质量担保期内任何更换的部分将要提供从更换日开始的12个月的担保。

5.4质量担保期从设备通过终验收并投入生产开始。

6**培训、售中售后服务**

6.1、乙方应免费有计划的对车间工艺技术人员、管理人员；操作工、设备管理及维护人员；管理及维护人员进行技术培训，受训人员要达到能熟练掌握各岗位的基本操作技能，具备独立操作和维修设备的能力，确保生产线正常运行。

6.2、设备投入使用后保修一年，一年内正常使用出现质量问题，由乙方免费维修；因使用维护不当，违规操作，造成损坏，不在维修范围内。

6.3、操作人员设有专人，并按操作说明进行维护保养和操作工作。

**第三章 合同模板**

**编号：**

**冲床增加落料模合同**

**甲 方：**

**乙 方：**

**签订日期： 年 月 日**

甲方（委托方）：中国重汽集团泰安五岳专用汽车有限公司

乙方（承揽方）：

根据中华人民共和国相关法律、法规及有关规定，为明确双方的权利义务关系，甲方委托乙方进行设备改造，经双方充分协商，订立本合同，以便共同遵守。

1. **设备明细：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

（含税、含安装、含人工、含运费）

**二、改造内容**

改造方式：按双方签订的技术协议相关内容进行改造。技术协议作为本合同附件。

**三、运输要求**

1、乙方运输设备应符合如下要求：

1.1保证所用车辆性能良好，在年审有效期内，司机的行车证、驾驶证合法有效，身体健康、不酗酒、具有丰富的驾驶经验。

1.2乙方派送到甲方运取设备人员（以下称“取货人”）需提供乙方法定代表人授权书、取货人身份证复印件，并遵守甲方出入厂的规定。乙方授权的取货人的行为视同乙方的行为，乙方应对该人员的行为承担全部法律责任。

1.3乙方现场对设备情况予以确认，有异议及时提出，乙方一旦接收，则视为甲方的设备符合乙方确认的状态，并适合运输，以后所发现的设备部件缺失等情况由乙方负责补齐。

**四、包装标准、包装物的供应与回收：**

1、乙方运输设备的包装应适于长途运输，并有良好的防潮、防锈和防野蛮装卸等保护措施，以确保产品在运输过程中不受损伤安全抵运现场。乙方应承担由于其包装、防护不妥而引起的产品锈蚀、损坏、丢失等任何损失的责任和费用。

2、乙方运输设备的包装物上应做出明显标识(如：乙方名称、货物名称等)以便甲方管理。包装物乙方不回收、不收费。

**五、验收标准和方法***（根据实际情况补充、修订）***：**

按双方签订的技术协议相关内容验收。

**六、结算及付款方式：**

1.1合同总价款为 元人民币（大写： ），该价款为包含【】%增值税的总价款，其中不含税价款为 元人民币（大写： ），如国家出台新政策对增值税率进行了调整，则不含税价款不变，本合同含税总价在不含税价基础上根据国家最新税法进行相应的调整。

1.2付款方式为： 电汇 。

1.2.1设备到货安装完毕后，经甲方验收合格后，甲方出具书面验收单，乙方提供含税13％的全额增值税专用发票，依照公司财务制度审核无误挂账后次月支付95%。

1.2.2剩余价款的5%作为质量保证金，质量保证金在本合同约定的质量保证期内不计利息，待设备质量保证期满后，经甲方依照财务制度审核无误后 30 日内支付；如有质量问题，质量保证金予以扣除。

**七、质量保证期及质量保证金**

1、质量保证期限为最终验收报告签署之日（以签署日期最晚者为准）起6个月。

2、若在质量保证期内该设备出现质量问题，乙方须应根据甲方的要求在 2 小时内答复或 5 小时内派员现场服务，费用由乙方承担。甲方有权从质量保证金中扣除相应费用，若质量保证金不足以补偿甲方因此所受到的损失，乙方须向甲方赔偿差额部分。质量保证期在重新验收合格后延长半年。

3、质量保证期届满后，如甲方需要乙方提供技术服务，乙方应在2小时内进行答复，如需到现场解决问题的，乙方应24小时内派服务人员到达甲方现场提供服务。

**八、保密条款**

乙方在改造过程中掌握的甲方的业务、产品、程序、研究或与之有关的一切数据、工艺、配方、图纸等，均属于甲方的商业秘密，未经甲方书面允许，乙方不得披露给任何第三人。设备改造完成后，乙方须将掌握的上述商业秘密全部返还给甲方，不得以任何形式和载体备份自留。

**九、其它约定**

1.乙方应安排具备相关资质的施工人员在甲方现场施工，遵守甲方现场安全生产有关管理规定,严格按照安全标准组织施工，并随时接受甲方安全管理人员的监督检查，乙方需采取必要的安全防护措施，消除安全隐患。由于乙方安全措施不利造成事故的责任和因此发生的一切费用均由乙方承担。

2. 乙方人员在甲方厂区内必须遵守甲方的有关管理制度，服从甲方人员的安排。乙方在甲方现场进行工作时，发生的一切人身伤害和财产损失，由乙方自行负完全责任。上述因乙方责任行为导致甲方或第三人发生损失时，乙方须对甲方或第三人因此造成的损失负全部责任并给予赔偿。

3. 设备调试期间，乙方应保持甲方现场的清洁，负责清理工作，并服从甲方的组织协调。

4、设备从拆解、运输、改造至设备安装调试完成期间所发生的设备毁损风险及责任全部由乙方承担。

5、乙方确认本合同中的地址为其可以接收到函件的有效送达地址，如有变更应在三日内以书面形式告知甲方。否则，甲方依本合同中的乙方地址寄发函件即视为送达。

**十、违约责任**

乙方未按合同的约定完成工作的，甲方有权按照以下一种或多种方式要求乙方赔偿：

1、乙方逾期交付工作成果的，每逾期一天，应当向甲方支付合同总价款5%的违约金。当违约金超过设备合同总金额的20%时，甲方有权解除本合同，且乙方应当向甲方支付上述违约金，并赔偿由此给甲方造成的一切损失和费用。

2、乙方未按合同规定的质量完成工作，甲方同意使用的，应当按照乙方完成的工作量及甲方遭受损失的金额，降低费用；甲方不同意使用的，乙方应当负责重新修理并承担上述逾期交付的责任；经过重新修整，仍不符合合同规定的，甲方有权终止合同并拒付合同款，且乙方须赔偿由此给甲方造成的一切损失。

3、如果乙方违反本合同其他约定（包括本合同及所有附件），应赔偿因此给甲方造成的一切损失。

**十一、纠纷的处理**

解决合同纠纷的方式：双方协商解决，如双方协商解决不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

**十二、附件**

1、双方签订的技术协议作为本合同的附件，具有与合同相同的法律效力。

2、合同未尽事宜，须经双方共同协商，做出补充协议，补充协议与本合同具有同等效力。本合同附件均为本合同的组成部分，具有同等的法律效力。

3、本合同的各签约方选择使用电子签约的，已由法定代表人本人或授权其代理人在电子签约平台进行了实名注册，并通过CA证书进行签约。电子签约的任一方均已知晓且同意通过代理人密码登录账户后的所有操作视为该方的行为，并自愿承担由此产生的一切法律后果。电子签约方的代理人包括在平台完成认证并具有相应盖章、签字权限的管理员、盖章人或签名人。电子签约方在相关电子合同通过CA证书进行电子签章的，视为该方有效签署合同。如各方签章时间不一致的，以最后签章的时间为准。本合同所有的手写涂改部分无效（个人手写签名除外）。

若一方不使用电子签约，此情形下各方认可并同意电子签章与在纸质合同上手写签名或者盖章具有同等的法律效力，一方在合同上使用电子签章，另一方将已完成电子签章的合同打印为纸质合同后，再于合同签署处加盖实物印章、手写签名视为双方已签署完毕。

4、本合同自双方签署之日起生效。本合同一式四份，甲方三份，乙方一份。

甲方（盖章）： 乙方（盖章）：

法定代表人或代理人（签字）： 法定代表人或代理人（签字）：

地 址： 地 址：

电话： 电话：

传真： 传真：

开户银行： 开户银行：

账 号： 账 号：

**附件**

### 附件一、投标报价表（可由投标人自行编制）

**投标报价表**

项目名称：零部件部225T折弯机维修项目

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 冲床模具明细 | | | | | | |
| 序号 | 图纸编号 | 硬度 | 材质 | 材料厚度(mm) | 使用设备 | 价格（万元） |
| 1 | CFB2180C010012 | 不低于55HRC | DC53 | 5 | 400T冲床 |  |
| 2 | 25FDE01500015 | 不低于55HRC | Cr12MoV或优于此材质 | 5 | 400T冲床 |  |
| 3 | 31FGFA0510026 | 不低于55HRC | DC53 | 6 | 400T冲床 |  |
| 4 | CFB1350010016 | 不低于55HRC | Cr12MoV或优于此材质 | 4 | 400T冲床 |  |

**注： 1、此表中的报价必须与相应的报价明细表中的报价一致**

**2、以上价格含税、含人工、含安装、含运费**

**附件二 、其他文件**

投标人认为对其投标有利的其他资料，如营业执照、资质证书、业绩证明等其他文件。

**注：招标文件给定格式的按给定的格式填写，未给定格式的，由投标人自行编制，但需包含以上内容。**