



技术要求

- 1、去毛刺锐角，未注倒角2X45°；
- 2、焊接牢固；
- 3、发黑处理；
- 4、钢板上4-φ16通(均布)为浇灌地基时的过气孔；
- 5、未注尺寸公差按GB/T 1804-m；未注形位公差按GB/T 1184-H。

设计	P10018D-IPG			材料	Q235A (52 PCS)		
审核	床身垫钢板			比例	1:8		共4页
标准化							第4页
批准	P10018D激光切管机			HAN'S LASER 大族激光			