中国重汽集团济南动力有限公司济南成型厂2025年度16T电液锤锤杆年度外委维修项目

招

标

书

2025年5月

**目 录**

[第一章 招标公告](#_Toc357155294) 2（页码）

[第二章 投标文件编制](#_Toc357155295) 12（页码）

[第三章 技术协议书](#_Toc357155295) 25（页码）

[第四章 合同模板](#_Toc357155295) 29（页码）

**第一章 招标公告**

**一、项目名称**

项目名称：中国重汽集团济南动力有限公司成型厂2025年度16T电液锤锤杆年度外委维修项目

项目编号：CGZX2025040121

**二、招标内容**

招标内容：中国重汽集团济南动力有限公司成型厂锻造二线16T电液锤锤头维修项目

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 数量 | 服务对象 | 备注 |
| 1 | 成型厂2025年度16T电液锤锤杆年度外委维修 | 1宗 | 成型厂锻造二线 |  |

**三、招标形式及投标上限**

招标形式：公开招标。

投标上限：3.742560万元（含税总价）。

**四、议程安排**

1.公告时间：2025年 5月7日（若有变动另行通知）

2.报名截止时间：2025年5月13日下午5点（若有变动另行通知）

3.重汽E采通系统应标截止时间：2025年5月13日下午5点

4.重汽E采通系统投标截止时间：2025年5月13日下午5点

5.答疑时间：截止至2025年5月13日下午5点前。

报名及商务事宜联系人：秦学科

联系电话：15866770809

报名邮箱：[sbgls9871@163.com](mailto:wukuiyangraul@163.com)

技术事宜联系人：张鲁朋

联系电话：15964531898

6.开标地点：世纪大道6677号济南成型厂。**（注：具体会议室，开标前另行电话通知。）**

7.开标时间：**2025年5月14日9点00**（若有变动另行通知）。

**五、报名方式**

招标人首先对投标报名单位进行资格审核，对于资质审核通过的供方，获得该本项目招标书电子版，以电子邮件等形式([sbgls9871@163.com](mailto:wukuiyangraul@163.com))发送至投标方邮箱，招标人不对投标人能否通过电子邮箱正确或及时接收相关邮件负责，招标人邮件发出即视为送达。

本项目招标工作的所有过程均须在中国重汽e采通上完成，包括报名、资质审核、招标、应标、评标、审批等环节。中国重汽E采通中链接为（[https://ecaitong.sinotruk.com:8012）](http://ecaitong.sinotruk.com:8012%EF%BC%89/" \t "https://n.dingtalk.com/dingtalk-frontend/h5_combo_msg_preview_panel/index/_blank)。相关操作手册请详见注册界面供应商用户手册。未在中国重汽E采通进行注册的供方，注册时，业务主管部门选择“制造工程部”，类别选择“非生产招标 / 服务 / 设备设施维保”。请于报名截止时间前完成注册审批，未注册完成的不允许参加相关投标报名。

投标人应提前登录中国重汽e采通进行注册备案，备案成功后在中国重汽e采通查看标书文件，不开通e采通开将无法进行招投标。投标人应自备电脑（笔记本）进行流程操作，注意应标、投标、开标、再次报价时间开始、截止节点，如错过时间节点将无法进行招投标流程节点的操作。进入商务标后按招标方要求在重汽e采通进行价格报价和逐轮报价，商务标中还需提供开标一览表（价格分解表）。招标完成后以上所提供的所有材料投标方将纸质版（加盖红章）及电子标书（U盘）、及线上招标的所有的澄清资料送到招标人处，进行备案。

**中国重汽e采通使用说明：**

①需要登录该网址进行：http://ecaitong.sinotruk.com:8012/#/login（建议使用谷歌浏览器登陆）。

②新厂家先注册（手机号注册），注册成功后再刷新登录，注册成功后，以手机短信形式发送给供应商用处初始密码。（该操作用时约2-3天）

③等准入流程审批后系统会给你一个gys+6位编号的登录账号，如gys103329；gys是固定前缀代码，103329是供应商代码。

④以新生成的gys开头用户名登录进入后，打开招投标中心，选择非生产类招标，按照招标步骤完成各项招标流程。

供应商应标—供应商投标—技术澄清—供应商报价—供应商澄清报价—中标项目

**六、投标须知**

**1.合格投标人：**

⑴投标人须遵守《中华人民共和国招标投标法》、《中华人民共和国民法典》及其它有关的法律和法规；为中华人民共和国境内注册的独立法人机构，具有独立承担民事责任能力；

**\*⑵公司成立三年以上（以营业执照成立日期到开标当日满三年为准）；**投标人注册资金不得低于项目标的额或不低于500万元；**经营范围满足招标项目需求：经营具有机械加工、焊接材料、机械设备、模具设备维修、制作及加工等相关资质。同时可提供相关证明，以重汽集团内部或济南本地业绩为优，且近三年内无因服务不当而造成重大事故。**

**\*⑶投标人须提供具有统一社会信用代码的新版营业执照副本原件及（或）复印件（加盖公章）；**

⑷具有良好的商业信誉，在国家企业信用信息公示系统中无与本项目有关的行政处罚、列入经营异常名录和列入严重违法失信企业名单（黑名单）信息但上述信息已被移除的可参与投标；

⑸投标人近三年内在经营活动中无与本项目有关的违法及重大违规情况；

⑹具有健全的财务会计制度，财务状况和市场行为良好。没有处于被有权机关吊销营业执照、吊销资质、停业整顿、取消投标资格以及财产被接管、冻结或进入破产程序等；

⑺投标人没有被列入招标人处《黑名单》（《黑名单》指投标人与招标人在以往或正在进行的合作中，存在招标人认为的违反合同约定或违反法律法规等的失信行为）的；

**\*⑻投标人需要提供①经会计师事务所审计且出具无保留意见的近三年（2021年至今）的财务审计报告原件，并加盖公章，包括但不限于报告页、经审计的资产负债表、利润表、现金流量表及报表附注。如投标人公司没有经审计的财务报告，可提供加盖公章的近三年财务报表，包括但不限于资产负债表、利润表、现金流量表。 应提供中文版本的审计报告或财务报表；②企业最近半年完税证明、信用证明材料（中国人民银行信用代码证+征信报告）；③年度纳税信用评价信息（可从电子税务局查询截图，需加盖公章）；④企业对外担保说明（写明贵单位对外有无对外担保和质押业务，需加盖公章）。**

**\*⑼投标人须提供法人授权委托书原件（在投标文件副本中可用复印件）及投标单位的法定代表人或授权代表的身份证原件及复印件（加盖公章）；**

⑽投标人须具有履行合同所必须的设备、财务、技术、服务等方面的资质和能力；

⑾投标人须具有完全履行招标文件的所有要求的能力；

⑿投标人须负责提供合理的便于运输的包装物，并承担相关费用；

⒀投标人须认可招标人的工作指令，包括节、假日能正常开展工作的要求；

⒁投标人须认可招标人终止合同后3个月退还履约保证金的招标要求；

**\*⒂投标人必须是最终投标、签订合同的单位，不得以任何理由将已中标项目以任何形式转包给其他单位；**

**\*⒃本次招标项目不接受联合体投标；**

**\*⒄投标人在向招标人出示《投标保证金缴纳凭证》后方可进行投标；**

⒅如为代理商投标，需获得生产厂家正式授权原件并具备售后服务承诺原件。

⒆供方的直接或间接股东、法定代表人、董事、监事、高管非重汽员工及其亲属。

**注：上述带“\*”项为必备的资格文件，在开标前核验（由投标人单独提供），缺一项按废标处理，其余文件开标后核验。逾期的投标文件招标人不予受理。**

**2.投标文件格式**

**2.1资质文件（E采通平台上传）：**

**2.1.1供方资质**

**法定代表人身份证明；**

**法人授权委托书及身份证复印件；**

**营业执照副本复印件；**

**投标人应具有相应生产证明，若为代理商需具备厂家授权；**

**经会计师事务所审计且出具无保留意见的近三年的财务审计报告原件，并加盖公章，包括但不限于报告页、经审计的资产负债表、利润表、现金流量表及报表附注。如投标人公司没有经审计的财务报告，可提供加盖公章的近三年财务报表，包括但不限于资产负债表、利润表、现金流量表。应提供中文版本的审计报告或财务报表；**

**投标人《投标保证金缴纳凭证》证明及投标保证金退付表（格式8）**

**招标文件中要求的其他资格证明文件。**

**2.1.2企业简介**

**2.1.3项目业绩**

**证明投标人满足投标资料表中列出的业绩要求的文件：近三年类似项目业绩及合同复印件（加盖公章，须有客户联系方式及联系人以供招标人核实确认）；**

**2.2 技术标（E采通平台上传）：：**

**2.2.1 技术规格偏离表；**

**2.2.2 备品备件工具材料明细表；**

**2.2.3 设备技术性能、参数的描述；证明货物和服务与招标文件的要求相一致的文件，可以是文字资料、图纸和数据，它包括：**

**（1）主要技术指标和性能的详细说明；**

**（2）对照招标文件技术规格，逐条说明所提供货物和服务已对招标文件的技术规格做出了实质性的响应，并申明与技术规格条文的偏差和例外。特别对有具体参数要求的指标，投标人必须提供所投设备的具体参数值。**

**（3）投标人在阐述时应注意招标文件的技术规格中指出的工艺、材料和设备的标准以及参照的品牌或型号仅起说明作用，并没有任何限制性。投标人在投标中可以选用替代标准、品牌或型号，但这些替代要实质上满足或超过招标文件的要求。**

**2.2.4 技术标书中严禁出现与投标报价有关的内容**

**2.2.5设备安装、验收计划、现场服务（如果有）；**

**2.2.6产品质量保修和售后服务内容及措施；**

**2.2.7技术标书中严禁出现与投标报价有关的内容；**

**2.3 商务标（E采通平台上传）：**

**2.3.1投标函；**

**2.3.2开标一览表、分项报价表；**

**2.3.3服务承诺函、质量承诺函；**

**2.3.4商务条款偏离表；详见本招标文件“第二章 投标文件编制”，请投标人按格式要求进行填写。**

**2.4 所有投标文件需在E采通平台上传电子格式。**

**2.5电子版投标文件格式**

**2.5.1请在U盘中建立文件夹放入以下投标相关资料，文件夹名称为投标单位全称；**

**2.5.2开标一览表，见附件（以下简称“《投标报价明细表》”；**

**2.5.3开标现场录入投标商报价电子版信息。报价必须覆盖投标包次所有条目，纸质打印版条目需包含已报价所有条目，每次报价须在基价基础上同比例调整；**

**2.5.4电子版投标文件格式**

**《投标报价明细表》”**文件格式均为Excel表格，且不允许修改格式，若不按此格式进行报价，则视为无效报价。

**《投标报价明细表》”**中条目不允许增删、改动、筛选、隐藏，尤其是“序号”列，若有则视为无效报价。

**《投标报价明细表》”**Excel表格不要存在数据引用、链接、运算、样式、合并单元格等相关内容。

**3.报价：**

⑴本次招标为公开招标，报价应为：投标方与招标人或其指派的答疑人员充分沟通确认基础

由投标人在满足招标人所提出的、与本项目所有相关环节有关的所有费用；

详见本招标书之“第二章 投标文件编制”之“三、投标文件格式要求”之“格式3”。

⑵所有报价应包括：不含税金额：万元（人民币）、税率13%、价税合计金额：万元（人民币）；

**4、付款方式：采用发票挂账90天，半年期商业汇票（包括银行承兑汇票和商业承兑汇票），预付款0%，到货款0%，验收款90%，质保金10%。具体以双方最终签署的合同为准。**

（1）维修完毕，经安装、调试最终经甲方验收合格后，甲方出具书面验收单，乙方提交金额为合同价款100%全额增值税专用发票，并附带该套合同的验收单原件，经买方依照财务制度审核无误后3个月支付验收款。

（2）合同总价款的10%作为本合同约定的质量保证金，质量保证金在质量保证期内不计利息。质保期满后，卖方向买方提交金额为合同价款10%的收据及设备使用单位的使用情况说明，经买方依照财务制度审核无误后支付。如有质量问题，质量保证金予以相应扣除。

**5.技术规范及服务**

⑴投标人应与招标人指派的答疑人员充分沟通，理解认可并接受相关技术规范及服务要求；

⑵投标人可免费提供的、包含但不限于招标人所要求的其他相关服务内容，按本招标书“第二章 投标文件编制”要求，在其“开标一览表”中一并说明。

**6.其他**

投标人须认可招标人由于招标人上级集团公司政策变化引起的合同签订前终止项目的要求。如投标人不认可、不接受，则投标人在本招标书“第二章 投标文件编制”之“相关条款偏离表（含商务偏离及技术偏离）”中注明“不接受”字。

其余未尽事宜，均按合同约定。

该招标书最终解释权归中国重汽集团动力有限公司所有。

**7.要求招标人或相关合同签订单位提供的配合，在标书文件中说明。**

**七、投标、开标、评标**

1.投标保证金：

⑴投标人向招标人财务部门缴纳5000元（人民币），作为投标人本次投标的保证金。

⑵缴纳方式：电汇或网银，投标保证金应从基本账户转入，需备注“济南成型厂2025年度16T电液锤锤杆年度外委维修项目”。

⑶接收单位：中国重汽集团济南动力有限公司

⑷转账信息：

|  |
| --- |
| 开户银行：交通银行山东省分行营业部 |
| 开户单位：中国重汽集团济南动力有限公司 |
| 银行账号：371899991010003152396 |
| 行 号：301451000017 |

⑸保证金截止时间：2025年5月 13日16时30分前

⑹说明：

(a)无正当理由随意放弃投标、撤销投标文件、中标后无正当理由拒签合同、在签订合同时向招标人或合同签订单位提出无理附加条件的，投标保证金不予返还，该投标人2年不得参与招标人组织的招投标项目。不存在以上违规情况的投标人，招标人按照退款程序，按投标人（除中标人外）所提供的投标保证金退付表退还投标保证金（本金，不计息）。（详见 “三、投标文件格式要求”之格式9相关要求）

(b)投标人在向招标人出示《投标保证金缴纳凭证》后方可进行投标。

(c)发生以下情况时，项目实施单位有权没收保证金：

a）截至开标前3天，投标人无正当理由且未以书面形式递交说明而在投标截止日不来投标的；

b）投标人递送投标文件后，无正当理由放弃投标的；

c）自中标通知书发出之日起30日内，中标人无正当理由不签订合同的；

d）投标人在投标过程中被查实有串标、围标、陪标等违规违纪行为的；

e）投标人有违约违规行为或被投诉、举报的，在调查处理期间，保证金暂不退还，待调查处理结束后按有关规定处理。

2.开标

（1）本次招标的开标、评标由招标人依法组织实施，由评标专家小组对投标方的技术方案及技术答疑进行综合评定，投标单位的技术服务能力满足项目要求后，专家组与投标单位在其报价的基础上进行商谈，招标人有权根据项目情况，采取多级评标模式，最终确定中标价格。

（2）开标会议由招标人组织并主持。招标人邀请各投标人派员参加开标会议。投标人未参加开标的，视同认可开标结果。

（3）开标程序。

（a）宣布开标会议开始。

（b）介绍与会人员。

（c）核验投标人资格证件。

（d）投标人或投标人推选的代表对投标文件密封情况进行检查（投标人未参加开标会议的，视同认可投标文件密封完好）。

（e）经确认无误后，由工作人员当众拆封。

（f）招标人有权根据项目情况，采取多级评标模式，最终确定投标人排序。

（g）**投标前请各投标方按照招标文件要求对项目方案进行充分准备，投标单位已默认认可上述开标、评标过程，无异议。招标人无义务对未入围投标方及未中标方做任何解释。**

（4）报价：不含税金额：万元（人民币），含税（13%），价税合计金额：万元（人民币）；**调整价格时需根据分项报价明细统一调整。**

3.评标

评标由依照有关法律、法规组建的评标委员会负责。评标委员会由招标人或其委托的招标代理机构熟悉相关业务的代表，以及有关技术、经济等方面的专家组成。评标委员会成员人数为五人以上单数。其中，技术、经济等方面的专家不少于成员总数的三分之二。评标专家小组负责参照评分标准，按照国家招投标有关规定，本着公平、公正、公开、有序的原则，在最大限度地满足招标文件实质性要求的前提下，按照合理最低价的原则选择中标厂家。

**八、合同签订**

1.根据评标工作小组的评标结果并按相关法律法规的规定及公司相关制度要求，确定中标人。中标人承诺无条件服从招标人针对该项目的后续所有安排。招标人不承诺将合同授予报价最低的投标人，也不对未中标人做任何解释。

2.招标人发送《中标通知书》给中标人，中标人应及时与招标人联系，在规定的时间内（一般为接到《中标通知书》后2个工作日内）到招标单位进行项目对接，如果中标人接到《中标通知书》后，无正当理由拒绝按其规定的期限与相关单位签订合同或在签订合同时向招标人或相关单位提出附加条件或者更改合同实质性内容的，投标保证金不予返还，招标人有权取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

3.中标人应当按照合同约定的履约责任，需要时需向招标人指定的合同签订单位缴纳履约保证金XX万元（具体数额以合同约定为准），如中标人未按合同及其附件约定履行应承担的责任，招标人或招标人指定的合同签订单位有权扣除其履约保证金。

4.中标人应在保证质量的前提下完成中标项目，不得将中标项目转包或分包给他人，否则视为违约，招标人或相关单位有权解除合同。

5.在履行合同过程中，中标人由于履行义务的能力或信用有严重缺陷，招标人有权解除合同并取消其中标资格，招标人将从剩余投标人中依序重新确定中标人，或重新组织招标。

6.招标人有权指定招标人的关联单位作为合同签订人，与中标人签署相关合同，且具体权利义务以双方最终签署的合同为准。

7.中标人须认可招标人由于招标人上级集团公司政策变化引起的随时终止项目的要求。

**九、废标及终止招标**

1.投标人有下列情形之一，其投标将被视为废标，招标人将严格按照《中华人民共和国招标投标法》及相关法律、法规及规章制度的规定行使权利。投标人给招标人造成损失的，招标人有索赔的权利，投标人应予以赔偿。

⑴投标人提供的有关资格、资质证明文件不合格、不真实或提供虚假投标材料；

⑵投标人在报价有效期内撤回投标；

⑶在整个评标过程中，投标人有企图影响评标结果公正性的任何活动；

⑷投标人以任何方式诋毁其他投标人；

⑸投标人串通投标；

⑹投标人负责人为同一人或者存在控股、管理关系的不同单位；

⑺以他人名义投标或者以其他方式弄虚作假，骗取中标的；

⑻中标人不按规定签订合同；

⑼被其他投标人举报、检举，并经查实属实的；

⑽法律、法规规定的其他情况。

2.出现下列情形之一，招标人有权否决所有投标人的投标，并终止招标。

(1)出现影响采购公正的违法、违规行为的。

(2)符合条件的投标人或者对招标文件做实质响应的投标人不足三家的。

(3)评标委员会经评审，认为所有投标都不符合招标文件要求的。

(4)因重大变故，采购任务取消的。

(5)招标人认为其他应终止招标的情形。

(6)投标人承诺并同意因招标人公司政策变化引起的随时终止项目的情形，并自行承担由此带来的一切损失。

**十、中标人瑕疵滞后发现的处理原则**

无论基于何种原因，各项本应作为拒绝处理的情形即便未被及时发现而使该中标人通过了资格审核、初评、现场复审、终评或其他所有相关程序，包括已签订合同的情形，招标人均有权拒绝或取消中标人资格，一旦中标人被拒绝或该中标人此前的评议结果被取消，相关的一切损失均由该中标人承担。

**十一、技术要求**

见本招标文件“第三章 技术协议书”，附后。

**第二章 投标文件编制**

**一、投标文件签署**

**1.法定代表人或投标人授权代表必须按招标文件的规定在投标文件（正本、副本及各附件）、开标一览表上签字并加盖投标人单位公章，不得使用其它形式如带有“专用章”等字样的印章，否则投标将被视为无效。如投标人对投标文件进行了修改，则须由投标人的法定代表人或授权代表在修改的每一页上签字或加盖公章。**

**2.任何行间插字、涂改和增删，必须由投标人的法定代表人或授权代表签字或加盖公章后才有效。**

**二、投标文件的密封和标记**

1.投标人应将投标文件正、副本及U盘电子版一同密封送达，并在封面明显处注明以下内容：

**⑴文件名称（商务标或技术标或资质文件）**

⑵项目名称

⑶投标人名称（加盖公章）、地址、邮编、电话、传真

2.请投标人将2份“开标一览表”单独密封，并注明开标一览表、项目名称、投标人名称（加盖公章），与投标文件同时提交。

3.**每一密封文件在封口处加盖投标人公章并注明“于20XX年X月X日上午X时之前不准启封”字样。**

**4.如果投标人未按上述要求对投标文件密封及加写标记，招标人对投标人提前启封概不负责。对由此造成提前开封的投标文件，招标人有权予以拒绝，并退回投标人。**

**三、投标文件格式要求**

**格式1**

项目名称：

**投标书**

致（招标人名称） ：

根据贵方为（项目名称） 招标书，签字代表（全名、职务） 经正式授权并代表投标人（投标人名称、地址） 提交下述文件：

标书（正本1份和副本一式4份）

资质证明文件（1份）

据此，签字代表宣布同意如下：

1.所附投标报价表中规定的应提供的投标总价（不含税）为（注明币种和金额） ，

即（中文文字描述） 。

2.投标人将按招标文件的规定履行合同责任和义务。

3.投标人已详细审查全部招标文件，包括修改文件（如有的话）以及全部参考资料和有关附件，我们完全理解并同意放弃对这方面有不明及误解的权利。

4.投标有效期：自投标截止之日起至合同签署日一直有效。

5.投标人同意提供贵方要求的可能与投标有关的一切数据和资料，完全理解贵方不一定要接受最低价的投标或收到的任何投标。

6.投标人承诺所提供的所有数据和资料均真实有效，如存在虚报情况，投标人愿为此承担一切法律责任，并主动退出本项目竞标。

7.与本投标有关的一切正式往来通讯请寄：

地址： 邮编：

电话： 传真：

投标人授权代表签字： 职务： 日期：

投标人名称（及公章）：

日期： 年 月 日

**格式2**

项目名称：

日期： 年 月 日

投标文件目录

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 主要内容 | 索引 |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |
|  |  |  |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**注：**1.本表填写投标文件主要内容，以用于开标宣读。

2．“索引”一栏填写该主要内容对应于投标文件的“条款号/页号”。

**格式3**

项目名称：

日期： 年 月 日

开标一览表

|  |  |
| --- | --- |
| 投标单位名称 |  |
| 投标报价 | 大写： （万元，未税）； 13% （税率）；价税合计： （万元）  小写： （万元，未税）； 13% （税率）；价税合计： （万元） |
| 工期 |  |
| 质保期 | 自安装运行正常，验收合格之日（以签署日期最晚者为准）起 件。 |
| 对招标文件的响应程度  （是否完全响应） |  |

**注：**

**1、此表中的报价必须与相应的报价明细表中的报价一致，并根据明细基价按比例进行调整。**

**2、本表除附在投标文件中外，还应一式贰份单独密封，以便唱标。**

投标人：（盖章）

法定代表人（授权代表）：（签字）

日 期： 年 月 日

投标报价明细表

项目名称：

招标编号： 注：该表计价应与附件《开标一览表》中报价相符。

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | |  |  | \*\*\*\*项目报价清单 | | | |  |
| **序号** | **项目** | | **类别** | | **型号规格** | **品牌** | **单位** | **数量** | **价格（万元）** | **备注** |
| 1 | 锻造二线16T电液锤锤头维修项目 | | 16T电液锤杆焊修 | | Φ140mm |  | 根 | 6 |  |  |
| 附 | 单根锤杆焊修、加工费用分解 | | 焊材 |  | 千克 | 10 |  |  |
| 焊接设备，环保设备 |  | 时 |  |  |  |
| 焊接人工费 |  | 时 |  |  |  |
| 焊接加热；焊后热处理 |  | 宗 | 1 |  |  |
| 保温辅料、耗材 |  | 宗 | 1 |  |  |
| 机加工费 |  | 时 |  |  |  |
| 运输费 |  | 次 | 1 |  |  |
| 管理费（含锤杆检验） |  | 宗 | 1 |  |  |
| 2 | 合计（不含税） | |  |  |  |  | N1 |  |
| 3 |  | | 税率 | 13% |  |  | N2 |  |
| 4 |  | | 含税总价 |  |  |  | N1+N2 |  |
|  |  |  | |  |  | 注：该表计价应与附件《开标一览表》中报价相符。 | | | | |

注：1、以上项目均包含但不限于（人工、车辆、机械费用等）；选购件不包括在本报价表内，应另附纸分项单报。

2、如上表中的有关费用投标人免费提供，请注明“免费”字样。

3、合计等于各分项金额之和，各分项价格为不含税价格。

投标人：（盖章）

法定代表人（委托代理人）： （签字） 日 期： 年 月

**格式4**

项目名称：

日期： 年 月 日

|  |
| --- |
| 投标人承诺：  我公司承诺遵守贵公司由于招标人公司政策变化引起的随时终止项目的要求并承担由此带来的一切损失。 |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**格式****5**

项目名称：

日期： 年 月 日

**相关条款偏离表（含商务偏离及技术偏离）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 招标文件条款 | | 偏离内容 |
| 条款号 | 条款要求 |
| 1 |  |  |  |
| 2 |  |  |  |
| 3 |  |  |  |
| 4 |  |  |  |
| 5 |  |  |  |
| 6 |  |  |  |
| 7 |  |  |  |
| 8 |  |  |  |
| 9 |  |  |  |
| 10 |  |  |  |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**注：**为避免歧义，无偏离也应要提报该表，并注明“无”字。如无该表则即使在其它部分已反映，将也被视为“无偏离”。

**格式6**

项目名称：

日期： 年 月 日

**企业情况、从业经历、服务承诺一览表**

（模板仅供参考，项目需求单位根据项目实际情况自拟格式和内容）

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 企业情况 | | | | | | | | |
| 公司名称 |  | | 成立时间 | |  | 注册资本 | 万元 | |
| 公司在册员工人数 | | | 人 | 专业从事产品研发、生产的员工人数 | | | | 人 |
| 企业所通过的体系认证情况 | | |  | | | | | |
| 现有主要研发、实验、生产设备 | | |  | | | | | |
| 从业经历 | | | | | | | | |
| 正在或曾经从事过的项目名称 | | | 项目起止时间 | | | 与投标人签订合同的单位名称 | | |
|  | | |  | | |  | | |
|  | | |  | | |  | | |
|  | | |  | | |  | | |
|  | | |  | | |  | | |
| 针对本招标项目的服务承诺 | | | | | | | | |
| 可为该项目配备人员、相关设备情况 | | 设计人员（名） |  | | | | | |
| 研发、实验设备（功能、型号、数量） |  | | | | | |
| 生产设备（功能、型号、数量） |  | | | | | |
| …… |  | | | | | |
| …… |  | | | | | |
| 其他 | | …… |  | | | | | |
| …… |  | | | | | |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**注：**1.投标人为满足本招标项目之需，需实际配置的、包含但不限于上述设备、人员及其他条目；

2.投标人可在上表内容基础上，酌情自行增加相关条目，以便更好的满足项目开展需要。

**格式7**

项目名称：

日期： 年 月 日

**法人授权委托书**

致（招标人名称） ：

本授权委托书声明：我（法人姓名） 系（投标人名称） 的法定代表人，现授权委托（投标人名称） 的 （授权委托代理人姓名） 为我公司参加贵方组织的 XX项目 的法定代表人授权委托代理人，全权代表本公司处理投标过程的一切事宜，包括：投标、参与开标、谈判、签约等。投标人授权代表在投标过程中所签署的一切文件和处理与之有关的一切事务，我公司均予认可并对此承担全部责任。

委托期限：20XX 年X 月 X 日至 20XX 年 X 月 X 日

代理人无转委托权，特此委托。

代理人姓名： 性别： 年龄：

身份证号码： 职务：

投标人名称：（盖单位公章）

法定代表人：（签字）

**附授权人与被授权人有效的身份证正反两面复印件**

**格式8**

项目名称：

日期： 年 月 日

**投标保证金退付表**

|  |
| --- |
| 投标人单位名称： |
| 开户银行： |
| 开户行行号： |
| 户名： |
| 账号： |
| 纳税人识别号： |

投标人名称（盖章）： 法定代表人或授权代表签字：

**格式9**

**售后服务保障及承诺**

售后服务内容包括售后服务机构简介；售后服务响应时间、售后地点、人员配备等情况的详细描述，格式自拟。

法定代表人或其委托代理人：（签字或盖章）

邮政编码： 电话： 传真：

日 期：\_\_\_\_\_年\_\_\_\_月\_\_\_\_日

**格式10**

**服务承诺函**

（包含但不仅限于以下内容）

**（招标人）：**

我代表 （投标人名称） 对中标合同货物的服务做如下承诺：

1．及时向需方提供按合同规定的全部技术资料和图纸。有义务在必要时邀请需方参与供方的技术设计审查。

2．按需方要求的时间到现场进行技术服务。

3．对于需方选购的与合同货物有关的配套设备，供方应主动提供满足设备接口要求的技术条件和资料。

1. 严格执行供需双方就有关问题召开会议的纪要或签订的协议。
2. 根据需方的要求为需方举办有关货物安装、调试、使用、维护技术的业务培训，保证需方运行、维修人员熟练掌握运行和维修技能。

6．加强售前、售中、售后服务，把“24小时服务”、“超前服务”、“全过程服务”、“终身服务”贯彻在产品制造、安装、调试、大修的全过程。

7．接到需方反映的质量问题信息后，在小时之内作出答复或派出服务人员，尽快到达现场，做到用户对质量不满意，服务不停止。

1. 随时满足需方对备品备件的要求。

9.无论在何种情况下，供方决不以任何理由刁难需方。

10.如我单位中标，本承诺函将成为合同不可分割的一部分，与合同具有同等法律效力。

**附我方人员服务人、日数见下表：**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 技术服务内容 | 计划人日数 | 派出人员构成 | | 备 注 |
| 职 称 | 人 数 |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

投标人名称（公章）：

法定代表人或授权代理人签字：

日 期：

**格式11**

**质量承诺函**

项目名称：

项目编号：

**（招标人）：**

我代表 （投标人名称） 为保证中标系统/货物的质量特做如下承诺：

1．严格按照合同要求，提供符合设计标准、质量合格的产品。

2．严格检查和控制原材料、元器件、配套件的进厂质量。

3．保证所供货物加工工艺完善、检测手段完备。产品决不带缺陷出厂。

4．对涉及分包商的供货、质量、性能、技术接口、服务等方面问题负全部责任。按合同规定的关键部件分包商必须符合有关资质的要求，并经需方认可。

5．按合同规定向需方提供有关部门标准和图纸，并为需方提供方便，对货物的质量、工期进行全过程跟踪。

6．停工待检部位提前一天通知需方。

7．对货物制造过程中出现的质量缺陷及时向需方通报，不隐瞒。若货物缺陷超过合同规定的标准，供方无条件更换。在安装和试运过程中，货物出现质量问题，先处理问题，再分清责任，一切以满足工程进度需要为准则。

8．为所供的货物在制造、运输、装卸过程中投保，一旦发生意外，我方将按需方要求对所供货物尽快进行免费更换、修理，直到需方满意为止。

9．在开箱过程中如发现缺件及其他原因引起的零部件丢失，我方负责尽快免费补齐所缺零部件。在货物的安装、调试过程中以及今后在使用中发现的质量问题，如属我方原因，我方将承担责任，赔偿需方所受到的直接经济损失。

1. 若中标，本承诺函将成为合同不可分割的部分，与合同具有同等法律效力。
2. 我单位针对本项目提供的其他质量承诺 。

投标人名称（公章）：

法定代表人或授权代理人签字：

日 期：

**第三章 技术协议**

**一、项目名称与范围**

项目名称：**济南成型厂2025年度16T电液锤锤杆年度外委维修**

招标方式：公开招标

本次招标为**中国重汽济南成型厂2025年度16T电液锤锤杆年度外委维修项目**，具体内容如下：

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 项目名称 | 数量 |
| 1 | 成型厂2025年度16T电液锤锤杆年度外委维修 | 1宗 |

**二、招标方技术要求及施工内容**

投标方负责承揽招标方成型厂2025年度16T电液锤锤杆年度外委维修的相关工作，相关技术要求如下：

1、焊修锤杆（40CrNiMo材质锻打调质件，整体热处理HRC34-38）

1.1、对断裂锤杆两段本体进行外观检查，对正断口，制作工装进行固定。

1.2、对断口开削焊接坡口约10CM长度，完全去除断裂缺陷。

1.3、对断裂锤杆进行局部预热，预热长度控制在断口上下各20CM以上范围（断茬距离活塞方向预热长度不得超30Cm)，预热温度200-300℃。

1.4、使用接近锤杆本体性能的焊材施焊（不得有夹渣、过烧等焊接缺陷），焊接过程焊接区温度不得低于预热温度直至焊接工作完成，施焊过程要延直径方向均匀施焊避免产生较大焊接变形弯曲（焊后锥端偏移量＜2mm），每层焊后敲击去除应力。

1.5、焊接完成后，对锤杆进行悬挂将施焊端（约600mm长度）加热至600℃左右保温2时以上后进行缓冷，缓冷时间不低于6小时。

1.6、锤杆焊接完毕、缓冷后对锤杆进行表面检查，不得有明显裂纹，对施焊部位进行高频震动消除残余应力。

2、锤杆加工以及检查

2.1、对施焊部位切削加工，锥底端约430mm处φ137mm开始加工，加工长度约140mm，加工过渡区域需圆滑过渡。

2.2、加工过程进行表面检查，发现焊接缺陷立即停止加工，返回焊接工序处置。

2.3、切削加工完毕后对非焊接部位进行人工打磨处置，不得有高出本体大面的飞溅残渣以及划痕。

2.4、使用超声波以及表面喷粉方式对焊接部位进行检验，超声波探伤允许有微小夹杂，喷粉检验不得有裂纹缺陷。

2.5、锤杆表面涂抹润滑油并做充分防护包装待运。

3、该项目为年度框架项目，据实结算；

4、项目有效期：一年。

**三、质量要求**

3.1承揽方要通过质量管理活动不断提高全体员工的质量意识，制定完善的施工工艺、检验制度和考核制度，主动采取质量预防措施，及时发现质量问题并及时纠正。

3.2工程质量必须符合国家(行业)相关规范和标准。

3.3承揽方均应经过维修质量自检。

3.4对维修所用的材料、备件、半成品（构件）必须是国内知名厂家的产品。必须符合合同要求和国家有关标准，具有出厂合格证，注明厂名、产品型号、规格、出厂日期和检查编号等。材料管理应按以下规定执行：

1. 材料型号规格应符合标书要求，如有偏离只能优于标书标准。
2. 材料质量应符合国家或部颁标准。每批材料应有合格证或质保书。
3. 承揽方必须将材料的出厂合格证（注明厂名、产品型号、规格、出厂日期和检查编号等）和质量保证书交由委托方认可。进口材料必须有商品检验单复印件，未经商检不得使用。
4. 委托方可以对承揽方使用的材料进行查验，发现与技术文件要求不一致的，承揽方承担按照报价书上写明的单价的假一罚三的违约金，但是经委托方确认其性能无差异或更为优越者除外。

3.5承揽方使用代用材料或更换外购设备，必须经过委托方同意，要以设计修改通知单为依据。

3.6如果承揽方不能满足质量要求而被委托责令停工超过两次，委托方有权要求承揽方停工。本合同终止，承揽方承担违约责任。

4.特别提示

4.1本技术协议适用于中国重汽集团济南动力有限公司成型厂2025年度16T电液锤锤杆年度外委维修项目施工。

4.2 本技术协议提出的是最低限度的技术要求，并未对一切技术细节作出规定，也未充分引述有关标准和规范条文，承揽方应保证提供符合本技术规范书和现行国家（行业）标准的合格产品。

4.3 本技术协议所使用的标准如遇与承揽方所执行的标准发生矛盾时，应按较高标准执行。

4.4 本技术协议作为施工承揽合同的技术附件，经委托、施工双方确认后，与合同正文具有同等的法律效力。

**四、标志、包装、运输、储存**

1.所提供设备的包装，应遵照国家标准和有关包装、包皮的技术条件，或按照最好的商业惯例进行包装。

2.包装应能满足所需要采取的运输方式（船运、汽运或铁路运输）、多次吊装卸装、卸货以及长期露天堆放要求，应能防止雨淋、受潮、生锈、腐蚀、受振、受磁以及机械和化学因素等引起的损坏。

3.所提供设备的包装，应能防止其一般性被窃或受外力破坏；一般不得采用有大缝隙的板条包装。

4.应对包装件做必要的加固和固定，以防止运输可能造成的损坏。

5.应负责将设备运到目的地，并必须做到设备在任何运输过程中不受损坏和遗失。

6.一般情况下，经由铁路、公路运输的包装件尺寸和重量不应超过国家所规定的尺寸限制。特殊情况应予以说明。

7.设备运抵交货地点后，应负责货物（或设备）的卸货、搬运、保管等事宜；或按照合同约定。

**五、交付**

具体项目工期按委托方要求时间进行。

**六、服务**

1、由于承揽方责任，造成委托方设备的损坏、丢失的，应当赔偿委托方因此造成的损失。赔偿金额视设备的损坏程度及价值而定。

2、承揽方完成的工作少于合同规定时，委托方仍然需要的，应当照数补齐，补齐部分按逾期交付处理；少交迟交部分委托方不再需要的，承揽方应承担因此造成的损失。

3、承揽方保证全部按照合同条款规定和交货期向委托方主提供上述合格的设备和服务质保期自验收合格之日起开始计算，质保期内发生质量问题由承揽方负责免费整改。

4、承揽方人员在委托方现场进行施工时，须遵守委托方的规章制度，服从委托方指定人员的安排。

5、在施工过程中，由于承揽方原因造成车间地面损坏的，由承揽方负责维修至车间地面新建状态，费用由承揽方自理。

6、承揽方施工过程中，负责设备施工场地的清理工作。

**七、验收**

承包方按照招标文件、投标文件、技术交流文件等形成并达成一致的技术协议书和合同规定验收。

1．验收

验收由相关各方按照合同要求在加工现场进行。对验收时不符合验收标准的部分，承揽方负责整改，费用承揽方自理。

2．验收标准

（1）焊后锥端偏移量＜2mm。

（2）施焊部位切削加工，表面硬度要求为：HRC34-38，锥底端约430mm处φ137mm开始加工，加工长度约140mm，加工过渡区域需圆滑过渡。

（3）切削加工完毕后对非焊接部位进行人工打磨处置，不得有高出本体大面的飞溅残渣以及划痕。

（4）使用超声波以及表面喷粉方式对焊接部位进行检验，超声波探伤允许有微小夹杂，喷粉检验不得有裂纹缺陷。

（5）锤杆表面涂抹润滑油并做充分防护包装。

本工程合同签订之日起，承揽方对维修工程质量负责包修，质保期锻打7000件，锤杆非焊修部位断裂不在本次维修质保范围内。在质保期内，承包内容出现的任何质量问题，承揽方在接到委托方的通知后在1小时内答复或2小时内到达现场，并按要求期限整改完毕，如承揽方未按照要求执行，将承担相应的责任并酌情扣减保证金，如生产急需，委托方可自行处理由此产生的一切费用由承揽方承担。

**八、其他**

1.投标人承诺对参与该项目所获得的与招标人产品相关的所有信息都予以保密，并承担与此相关的所有法律责任。

2.其余未尽事宜，投标人应与招标人指派的答疑人员充分沟通，理解认可并接受相关技术规范及服务要求。

**第四章 合同模板**

**编号：**

**设备维修合同**

**甲 方：中国重汽集团济南动力有限公司**

**乙 方：XXXXXXXXXXXX有限公司**

甲方（委托方）：**中国重汽集团济南动力有限公司**

乙方（承揽方）：**XXXXXXXXXXXXXX有限公司**

根据中华人民共和国相关法律、法规及有关规定，为明确双方的权利义务关系，甲方委托乙方进行设备维修，经双方充分协商，订立本合同，以便共同遵守。

**一、设备明细、维修费：**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 设备名称 | 设备型号 | 设备资产编号 | 数量 | 维修费 | 备注 |
| 1 |  |  |  |  | xxxx元 |  |
| 总价 | 小写：人民币【¥ 元】  大写: 【人民币 元】 | | | | | |

**二、维修内容**

1.1维修方式：按双方签订的施工内容及要求进行维修。

1.2维修地点：在甲方现场进行维修。

1.3维修工期：现场安装施工x天。

1.4安装调试地点：济南成型厂。

1.5具体施工内容及要求如下：

**三、运输要求**

1、乙方运输设备应符合如下要求：

1.1保证所用车辆性能良好，在年审有效期内，司机的行车证、驾驶证合法有效，身体健康、不酗酒、具有丰富的驾驶经验。

1.2乙方派送到甲方运取设备人员（以下称“取货人”）需提供乙方法定代表人授权书、取货人身份证复印件，并遵守甲方出入厂的规定。乙方授权的取货人的行为视同乙方的行为，乙方应对该人员的行为承担全部法律责任。

1.3乙方现场对设备情况予以确认，有异议及时提出，乙方一旦接收，则视为甲方的设备符合乙方确认的维修状态，并适合运输，以后所发现的设备部件缺失等情况由乙方负责补齐。

**四、包装标准、包装物的供应与回收：**

1、乙方运输设备的包装应适于长途运输，并有良好的防潮、防锈和防野蛮装卸等保护措施，以确保产品在运输过程中不受损伤安全抵运现场。乙方应承担由于其包装、防护不妥而引起的产品锈蚀、损坏、丢失等任何损失的责任和费用。

**五、验收标准和方法：**

按双方签订的施工内容及要求进行验收。

**六、结算及付款方式：**

1.1合同总价款为¥ 元（大写：人民币 元 ，含 %增值税），即除税价格为¥ 元（大写：人民币 ）。若遇税率政策调整，除税价格不变，按照调整后的国家规定税率开具增值税专用发票，并调整付款额度。该价格包括但不限于维修费、设备拆解装卸费、运输费、包装费、安装调试费、税费、备品备件、指导培训、保险等全部费用。

1.2付款方式为：采用挂账付款结算方式，付款账期为三个月，付款方式为六个月期限银行承兑汇票。

1.3合同价款的支付

1.3.1设备施工完毕，经安装、调试最终经甲方验收合格，甲方出具书面验收单，乙方开具总金额100%，税率为 13 %的增值税专用发票经甲方审核无误，甲方在发票挂账满三个月后支付乙方总金额90%款项。

1.3.2 合同总价款的10%（含 13 %增值税）作为本合同约定的质量保证金，质量保证金在本合同约定的质量保证期内不计利息，待设备质量保证期满后，设备运行稳定无故障，乙方向甲方提交相应金额的收据及设备使用单位的使用情况说明，经甲方依照财务制度审核无误后支付；如有质量问题，质量保证金予以扣除。

**七、质量保证期及质量保证金**

1、质量保证期限为最终验收报告签署之日（以签署日期最晚者为准）起 12 个月。

2、若在质量保证期内该设备出现质量问题，乙方须应根据甲方的要求在 小时内答复或 小时内派员现场服务，费用由乙方承担。甲方有权从质量保证金中扣除相应费用，若质量保证金不足以补偿甲方因此所受到的损失，乙方须向甲方赔偿差额部分。质量保证期在重新维修验收合格后延长三个月。

3、质量保证期届满后，如甲方需要乙方提供技术服务，乙方应在2小时内进行答复，如需到现场解决问题的，乙方应24小时内派服务人员到达甲方现场提供服务。

**八、保密条款**

乙方在维修过程中掌握的甲方的业务、产品、程序、研究或与之有关的一切数据、工艺、配方、图纸等，均属于甲方的商业秘密，未经甲方书面允许，乙方不得披露给任何第三人。设备维修完成后，乙方须将掌握的上述商业秘密全部返还给甲方，不得以任何形式和载体备份自留。

**九、其它约定**

1.乙方应安排具备相关资质的施工人员在甲方现场施工，遵守甲方现场安全生产有关管理规定,严格按照安全标准组织施工，并随时接受甲方安全管理人员的监督检查，乙方需采取必要的安全防护措施，消除安全隐患。由于乙方安全措施不利造成事故的责任和因此发生的一切费用均由乙方承担。

2. 乙方人员在甲方厂区内必须遵守甲方的有关管理制度，服从甲方人员的安排。乙方在甲方现场进行工作时，发生的一切人身伤害和财产损失，由乙方自行负完全责任。上述因乙方责任行为导致甲方或第三人发生损失时，乙方须对甲方或第三人因此造成的损失负全部责任并给予赔偿。

3. 设备调试期间，乙方应保持甲方现场的清洁，负责清理工作，并服从甲方的组织协调。施工过程中因乙方违规操作、违反国家及行业相关规定施工，造成安全、环保或设备事故，甲方有权终止合同并视甲方损失情况对乙方进行索赔，并将乙方自甲方合格供应商目录中清除。

4、设备从拆解、运输、维修至设备安装调试完成期间所发生的设备毁损风险及责任全部由乙方承担。

5、乙方确认本合同中的地址为其可以接收到函件的有效送达地址，如有变更应在三日内以书面形式告知甲方。否则，甲方依本合同中的乙方地址寄发函件即视为送达。

**十、违约责任**

乙方未按合同的约定完成修理工作的，甲方有权按照以下一种或多种方式要求乙方赔偿：

1、乙方逾期交付工作成果的，每逾期一天，应当向甲方支付合同总价款1%的违约金。当违约金超过设备合同总金额的30%时，甲方有权解除本合同，且乙方应当向甲方支付上述违约金，并赔偿由此给甲方造成的一切损失和费用。

2、乙方未按合同规定的质量完成工作，甲方同意使用的，应当按照乙方完成的工作量及甲方遭受损失的金额，降低维修费用；甲方不同意使用的，乙方应当负责重新修理并承担上述逾期交付的责任；经过重新修整，仍不符合合同规定的，甲方有权终止合同并拒付合同款，且乙方须赔偿由此给甲方造成的一切损失。

3、擅自调换甲方认可的修理零部件，甲方有权拒收，乙方应赔偿甲方因此造成的损失。如甲方要求重新修理，应当按甲方要求办理，并承担逾期交付的责任。

4、乙方擅自使用有缺陷的零件、部件、设备或通过修理缺陷部分以使维修设备达到合同规定的规格、质量和性能，乙方应承担一切费用和风险并负担甲方遭受的一切损失，同时乙方应相应延长被更换设备的质量保证期，自重新维修验收合格后三个月。

5、乙方隐瞒备件的缺陷或使用不符合规定的备件而影响质量时，甲方有权要求重新修理、减少价款或不付款。如因乙方提供的备品备件出现质量问题或其他任何归责于乙方的原因造成甲方的设备出现毁损的，乙方应当赔偿甲方因此造成的损失，赔偿金额应视设备的损坏程度及设备的价值而定。

6、如果乙方违反本合同其他约定（包括本合同及所有附件），应赔偿因此给甲方造成的一切损失。

**十一、纠纷的处理**

解决合同纠纷的方式：双方协商解决，如双方协商解决不成，向甲方所在地人民法院提起诉讼。

**十二、附件**

1、双方签订的技术协议作为本合同的附件，具有与合同相同的法律效力。

2、合同未尽事宜，须经双方共同协商，做出补充协议，补充协议与本合同具有同等效力。本合同附件均为本合同的组成部分，具有同等的法律效力。

3、本合同自双方签署之日起生效。本合同一式四份，甲方三份，乙方一份。

甲方（盖章）：中国重汽集团济南动力有限公司 乙方（盖章）：

法定代表人或代理人（签字）： 法定代表人或代理人（签字）：

地 址：章丘区圣井唐王山路北潘王路西 地 址：

电话：0531-58062198 电话：

传真：0531-58069900 传真：

开户银行：中国银行章丘支行 开户银行：

账 号：237705574474 账 号：

签约日期： 20xx 年 xx 月 xx 日